Maschinenliste

Version: 15. August 2022

Drehtechnologie

Auf unseren vielseitigen Drehmaschinen können wir komplexe und hochpräzise Teile prozesssicher auf das µ genau fertigen. Es können beispielsweise Automaten-, Einsatz- und hochvergüteter Stahl sowie Aluminium im Durchmesser rd. 4 bis 200 mm bearbeitet werden. Die Serienfertigungslose variieren zwischen 100 und 500.000 Stück.

Maschinenübersicht Drehtechnologie	
Dreh-Fräszentrum Traub TNX65	Drehautomat Mazak Multiplex 620
Dreh-Fräszentrum Index G200	Langdrehautomat Star Lagro SV-20 R
Mehrspindeldrehautomat Index MS22	Langdrehautomat Star Lagro SV-32
Mehrspindeldrehautomat Index MS32P	Langdrehautomat Star Lagro SR-38 A
Mehrspindeldrehautomat Index MS40	Langdrehautomat Star Micronics SR-38 B (
Mehrspindeldrehautomat Index MS42C	Langdrehautomat SR-20 RIV
Produktionsdrehautomat Index C100	CNC Drehautomat Gildemeister CT-40
Produktionsdrehautomat Index C200	Vertikaldrehzentrum Index V100
Drehautomat Mazak Multiplex W200Y	Drehbank konventionell Graziano sag12
Drehmaschine Mazak QT Nexus 200MSY	Drehbank konventionell Graziano sag210
Drehzentrum Mazak QT Nexus 250MSY	Drehbank konventionell Weiler DA210
CNC Drehautomat Mazak Multiplex 6200Y	

Sägetechnologie

Bandsägen werden bei IWN zum Trennen und Zuschneiden von Vollmaterialien, Rohren und Profilen verwendet.

Maschinenübersicht Sägetechnologie	
Bandsäge HBE261A Dynamic	Bandsäge Kasto Twin AE4 Serie 106
Bandsäge Shark 200	

Frästechnologie

Durch unseren umfassenden Fräsmaschinenpark sind wir in der Lage auf das µ genaue Frästeile herzustellen. Die Fertigung ist mit einer Aufspannung von bis zu 2.000mm X-Achse, 800mm Y-Achse und 720mm Z-Achse möglich. Die eingesetzten Rohmaterialien sind hauptsächlich Edel- und Automatenstahl sowie Aluminium, Guss- und Schmiedematerialien. Von der Einzelfertigung bis hin zu größeren Serien ist alles möglich.

IWN GmbH & Co. KG · Oldernholz 3 · 33719 Bielefeld · Deutschland · Fon +49(0)521 972 19-0 · E-Mail info@iwn.de · Web www.iwn.de

Maschinenübersicht Frästechnologie	
Bearbeitungszentrum Mazak Variaxis C-600	Bearbeitungszentrum CHIRON FZ-12
Bearbeitungszentrum Mazak HCN-5000	Bearbeitungszentrum CHIRON FZ-16
Bearbeitungszentrum Mazak Nexus VC-510C	Bearbeitungszentrum CHIRON FZ-18
Bearbeitungszentrum Mazak H630-2P	Fräs-Drehzentrum Stama MT 733-two
Bearbeitungszentrum Mazak VTC 800	Bearbeitungszentrum Stama MT 734 2c

Oberflächentechnologien

Mittels unserer universellen nachgelagerten Fertigungsmöglichkeiten wie

- Hartdrehen
- Innen- und Außenschleifen
- Spitzenlos Schleifen (Centerless) im Einstich und im Durchgang
- Sackloch- und Durchgangshonen
- Schleppschleifen
- Thermisches Entgraten (TEM)
- u.s.w.

sind wir in der Lage, die Vorgaben unserer Kunden fertigungstechnisch optimal zu erfüllen.

Maschinenübersicht Schleif- und Hontechnologie	
Flachschleifmaschine Okamoto PSG-63 UDX	CNC-Honmaschine Sunnen CGM-5000
Rundschleifmaschine Lidköpping CL-4-B	Honmaschine Gehring S3-400-45
Schleifmaschine Tschudin ecoLine 400 CNC	Honmaschine PEMAMO MRL 150
Rundschleifmaschine Studer S21CNC	Honmaschine Gehring SNC2-250-16
Rundschleifmaschine Studer S32CNC	
Rundschleifmaschine Studer S33CNC	
Rundschleifmaschine Studer S140CNC	

Maschinenübersicht Entgraten, Waschen, Beizen, Bürsten, Konservieren	
Entgratmaschine Kadia EMC 0-15 ASR	Schleppfinish OTEC DF-3 Wet
Thermisches Entgraten Bosch TEM-P80	Waschanlage für wässrige Lösungen Branson MF-2418-5S
Thermisches Entgraten ATL ITEM 320 NG	Reinigungsanlage REK Fluid Cleaner 15000/2-V
Baublies Rolliermaschine RM 2/35	Bürstmaschine Kadia 1EMC-15A-S

Härte- & Oberflächenbearbeitung

Mit unseren etablierten Partnern setzen wir zudem Oberflächenbehandlungen (Galvanisches Beschichten, Chromatieren, Eloxieren/Hart-Coatieren, Lackieren u.s.w.) und entsprechende Wärmebehandlungen (Einsatzhärten, Induktivhärten, Nitrieren u.s.w.) mit viel Erfahrung um.

Laserhärteanlage Stiefelmayer 281058

Messtechnik

Unsere Prozesse und Qualität sichern wir mit unseren modernen und umfassenden Mess- und Prüfanlagen ab. Wer Präzisionsteile fertigen möchte, muss – und das ist unsere feste Überzeugung – die geeignete Messtechnik im eigenen Hause haben. Der hohe Qualitätsanspruch unserer Kunden ist auch unser Anspruch!

Maschinenübersicht Messtechnik	
3D Messgerät Wenzel LH 87	Oberflächen Mitutoyo SJ 400
Einstell-/Messgerät Zoller hyperion 500	Oberflächen Mitutoyo Surftest – 201
Mikrohärteprüfer Leitz Durimet	Konturschreiber Mahr Perthometer PCV
Laser Scan Micrometer Mitutoyo LSM-503	Konturmessmaschine Tesa Visio 200 GL
Formtest Mahr MMQ 400 CNC	Konturmessmaschine Tesa Scan 52
Oberflächen Mahr Surf XR 20	Hommel opticline C305
	Hommel opticline CS155

Beschriftung

Unser Laserbeschriftungssystem nach Laserschutzklasse 1 benötigt keine zusätzlichen Sicherheitseinrichtungen und somit auch keinen Laserschutzbeauftragten.

ACI Workstation Professional mit Faserlaser DFL Ventus Maker

IWN GmbH & Co. KG · Oldernholz 3 · 33719 Bielefeld · Deutschland · Fon +49(0)521 972 19-0 · E-Mail info@iwn.de · Web www.iwn.de